



Die Drehbearbeitung mittels Stangenmaterial zählt bei geeigneter Teilegeometrie und Stückzahl aufgrund der zeitparallelen Mehrmaschinenbedienung zu den besonders kostengünstigen Fertigungsverfahren. Höchste Qualität bieten wir dabei aufgrund unseres modernen und umfangreichen Maschinenparks und unseres Know-How.

Daher sind wir Ihr idealer Partner für Klein-, Mittel- und Großserien, weil wir bei Kundenbedarf auch kurzfristig mit eigenen Lagerflächen disponieren können.

Unser Kundenstamm für Automatendrehteile setzt sich aus nahezu allen Bereichen der produzierenden und verarbeitenden Industrie zusammen.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten alle gängigen Stahl-, Kupfer- und Aluminiumlegierungen.

Je nach Anforderung werden Ihre Automatendrehteile geschliffen und mit Prüfberichten geliefert.



Allgemeine Bearbeitungsdimensionen

CNC-Automatendrehen von \varnothing 2mm bis \varnothing 42mm

Wärmebehandlung und Beschichtung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie das Einsatzhärten, Lang- und Kurzzeit-Gasnitrieren, Teniferbehandlung, Induktivhärten, Vergüten oder das Beschichten von Bauteilen lassen wir von spezialisierten und ISO 16949 zertifizierten, langjährigen Partnern ausführen.

