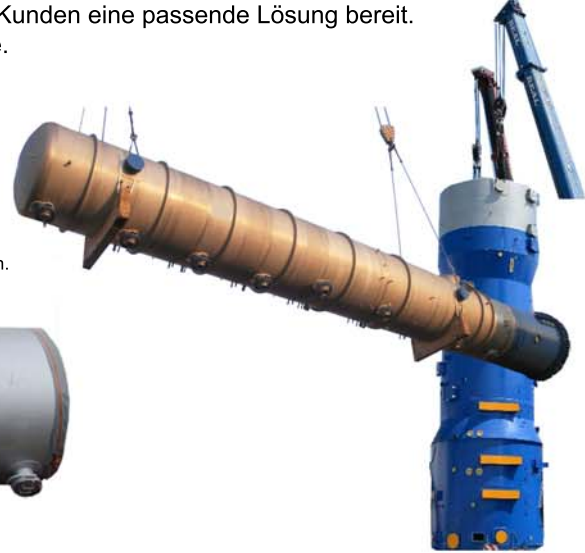




Wir fertigen auf 20.000 qm Produktionsfläche, davon 7.000 qm geschlossen, für die unterschiedlichsten Maschinen- und Anlagenbauer der öl- & gasraffinerenden Industrie, für Kraft- und Atomkraftwerke so wie für Anlagen der Metall-, Chemie-, Nahrungsmittel-, Zement-, Kunststoff-, Papier- und Biodieselindustrie. Dabei stellen wir uns nahezu jeder Herausforderung und halten auch für die höchsten Anforderungen unserer Kunden eine passende Lösung bereit. Dies umfasst bei Bedarf auch die Auslegung der Konstruktion unserer Ingenieure.

Wir schweißen folgende Stahl- und Edelstahllegierungen:

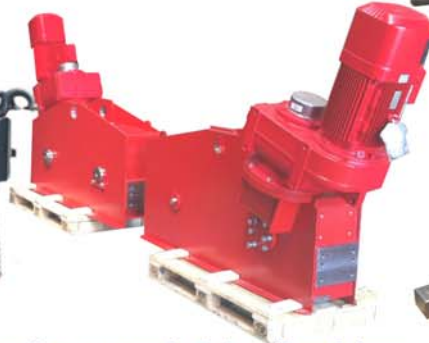
- Karbonstahl (SA516 Gr.60/70, SA285, SA387 Gr.11, S235 Jr., P355GH, P265GH, St.37, St.44, St.52, etc)
- Edelstahl (304/304L, 316/316L, 316Ti, 317L, 321, 410/410S, 904L, Monel400)
- Plattierte Bleche (CS+SS)
- Duplex und Superduplex Edelstahl (2205, 2304, 2507)
- Inconel(600, 601,625), Monel, Hastelloy (C22, C276), Incoloy...
- Schweißplattieren, Auftragschweißen (CS/Cr-Mo + SS)
- HIC (Hydrogen induced cracking) widerstehende Bleche für Amine-, Säure- Gift- und Gefahrenanwendungen.
- Materialzertifikate gemäß EN 10204 3.1 oder 3.2



Wir produzieren gemäß den EN- & ASME- & GOST- und SASO-Standards und liefern weltweit entsprechend der Bauvorschrift PED2014/68/EU-EC mit der dazugehörigen Dokumentation inkl.CE Zeichen, und ASME U & S Stempel.



Unser Schwerpunkt liegt u.a. bei der Produktion von kundenspezifischen Anlagen wie Druckbehältern, Mischanlagen, Wärmetauschern, Maschinenrahmen- und betten bis zur Fertigung betriebsbereiter, einbaufertiger Anlagen inklusive Sandstrahlen und Beschichten nach Ihren Vorgaben. Ebenso sind National Board-PED 2014/68/EU-ATEX 94/9/EC-ISO 9001-ISO 14001-OHSAS 18001 Zertifikate vorhanden.



Für jede Aufgabe das passende Schweißverfahren

- Widerstands- / Punkt- / und Lichtbogenschweißen / - WIG (Wolfram-Inertgas)
- MIG (Metall-Inertgas) / - MAG (Metall-Aktivgas) / - SAW (Unterpulver Schweißen)

