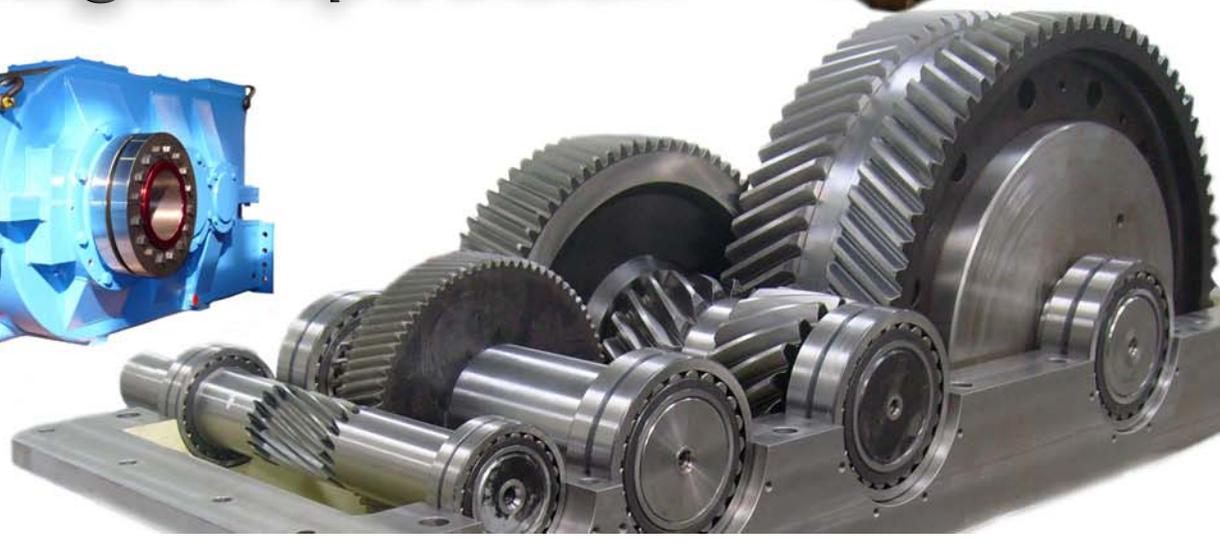
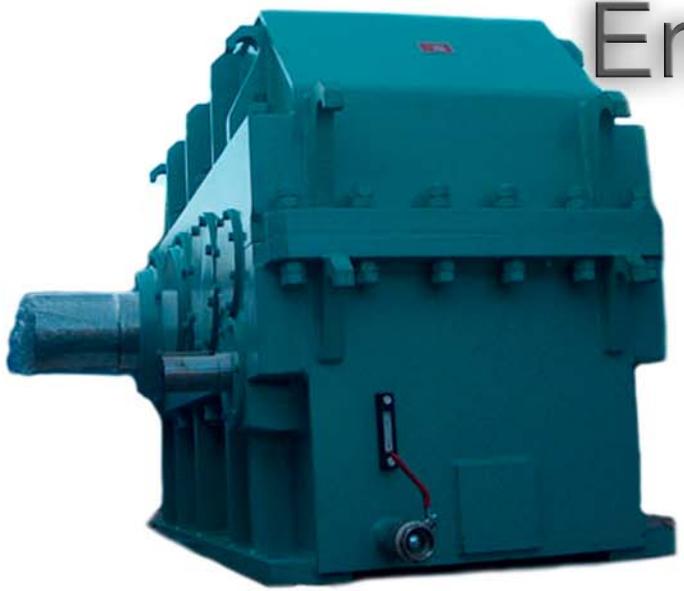


ALFORM

Engrenages spéciaux



Sur une surface de 8500 m² nous développons dès 1981 des engrenages appropriés pour vos applications industrielles particuliers. Nous livrons des entraînements spéciaux jusqu'à un torque de 10.000.000 Nm. Vos exigences sont réalisées précisément par nos ingénieurs. Afin de réaliser le fonctionnement le plus silencieux possible les flancs des dents sont meulés avec les machines les plus modernes. Grace aux machines les plus modernes pour le fraisage, meulage, et la mesure de dents nous savons d'assurer une qualité de denture jusqu'à 4 d'après DIN 3965. Tous les vérifications d'engrenages sont documentés et remis au client. Les boîtiers sont fabriqués comme pièce soudé ou coulée.

Traitement thermique et revêtement :

Traitements thermiques nécessaires tels que la cémentation, la nitruration à long terme / court terme, la nitruration gazeuse, la nitruration Tenifer, le durcissement par induction, la trempe ou le revêtement que nous laissons faire par des partenaires spécialisés et certifiés pour ISO 16949. Le durcissement par inductions se passe dans notre maison.

Types d'engrenages :

Engrenage droit avec des arbres parallèles
Gamme de performance 1 - 5.000 KW

Engrenage d'éolienne
Gamme de performance 1- 2.500 KW

Engrenage conique
Gamme de performance 1 - 5.000 KW

Engrenage planétaire
Gamme de performance 1 - 2.500 KW

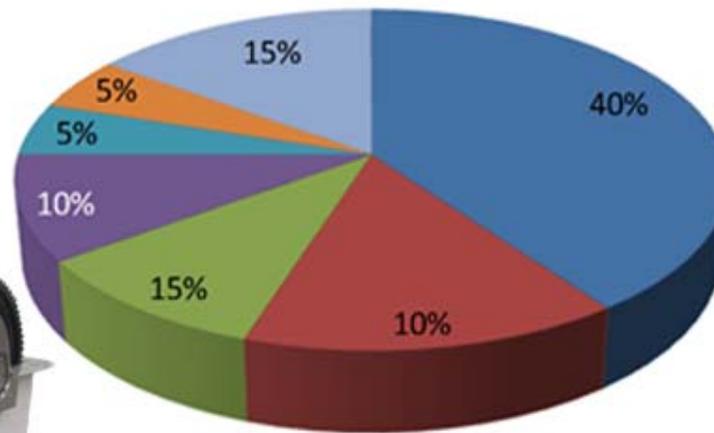
Engrenage à vis sans fin
Gamme de performance 0,1 - 110 KW



Production de roues dentées :

Jusqu'à Ø 2.500 mm module 32
Epaisseur jusqu' à 1000 mm

Champ d'application de nos engrenages créés spécifiquement selon les spécifications du client



- LAMINOIRES DE FER, D'ACIER, D'ALUMINIUM ET CUIVRE
- CONSTRUCTION DE GRUES
- CIMENTERIES
- INDUSTRIE PÉTROCHIMIQUE
- ÉOLIENNES
- FABRICATION D'ENGRAIS
- D'AUTRES SECTEURS (CONSTR. NAVALE, PAPIER, CÉRAMIQUE, EMBALLAGE)

En outre nous offrons des accouplements de la gamme de torques jusqu'à 10.000.000 Nm et Ø de la percée de 1.200 mm. Avec nos accouplements mécaniques ALFORM nous assurons des connexions sûres pour vos arbres de machines dans presque tous les secteurs de l'industrie lourde. Les accouplements de haute qualité sont appropriés pour l'utilisation dans beaucoup d'applications, parmi d'autres ceux mentionnées au-dessus. Aussi en tant que solutions adaptée individuellement ils convainquent par une qualité de produit la plus haute et une durabilité exceptionnelle. Avec des types d'accouplements très variables, pour la plupart des fabrications sur mesure, nous offrons une gamme large pour presque toutes les applications. Demandez s.v.p. notre catalogue détaillé!



HÖFLER
RAPID 1250



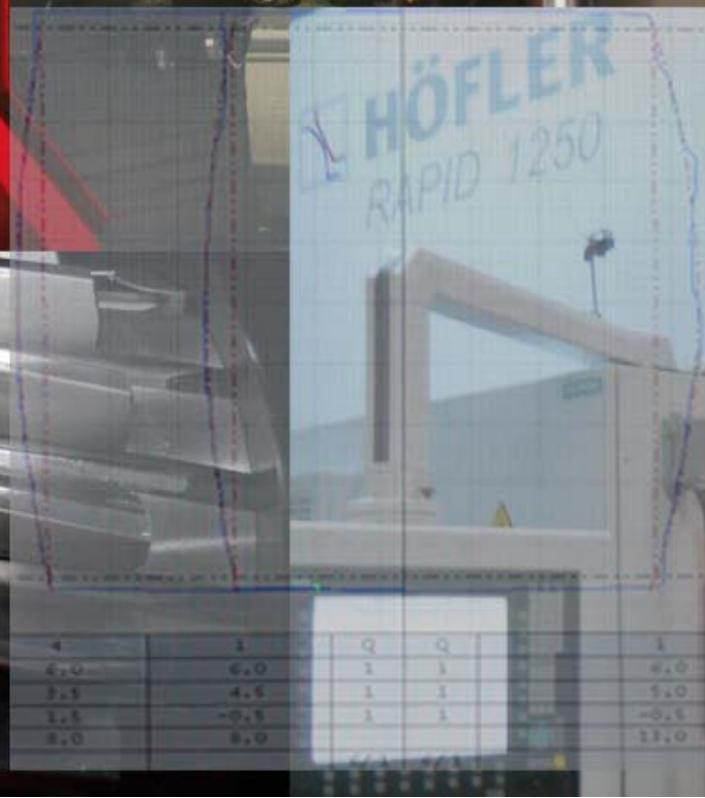
FRAISER LES FLANCS DE DENTS + MEULER

FRAISER LES FLANCS DE DENTS + MEULER + MESURER
DANS LA MÊME MACHINE

Grâce à nos machines « Höfler Rapid 1250 » les plus récentes nous pouvons mesurer les roues dentées directement après le fraisage et le meulage. Ainsi nous atteignons la précision la plus haute en forme documenté. Une qualité 4-5 d'après DIN 3965 peut être réalisée de manière régulière et constante. Sous certaines conditions nous pouvons fournir une qualité encore plus haute. En outre nous savons fraiser et mouler des couronnes à denture intérieure en manière transversale, si qu'une gamme de diamètre intérieur de 250mm – 1200mm et une qualité de denture jusqu'à 4 d'après DIN 3965 sont atteintes.

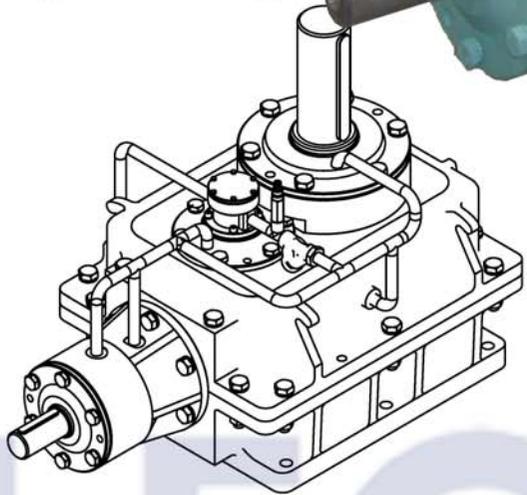
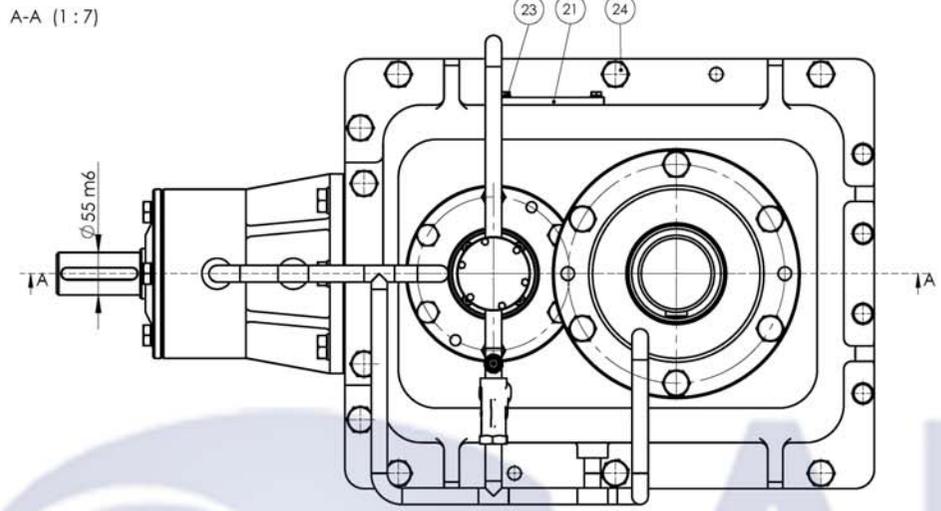
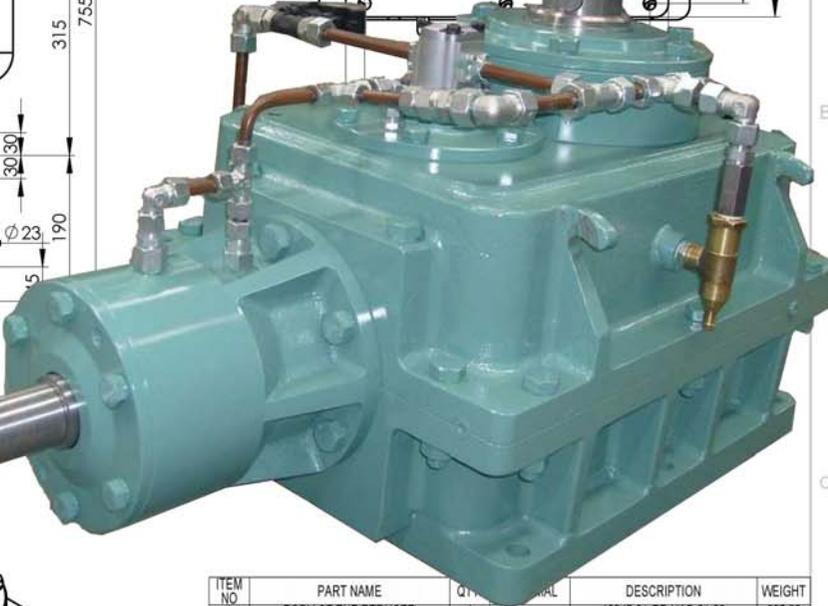
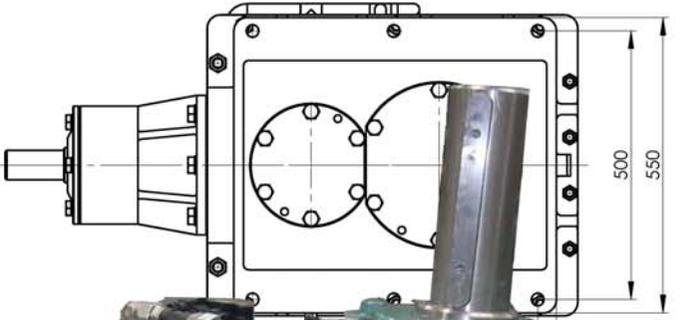
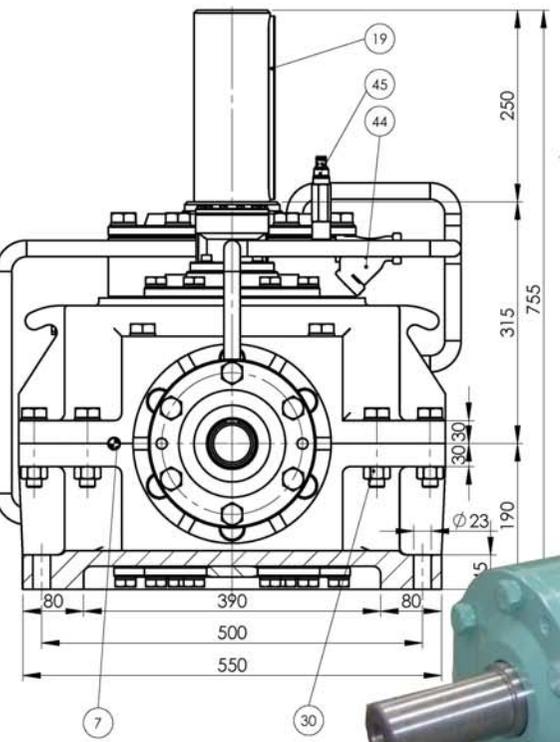
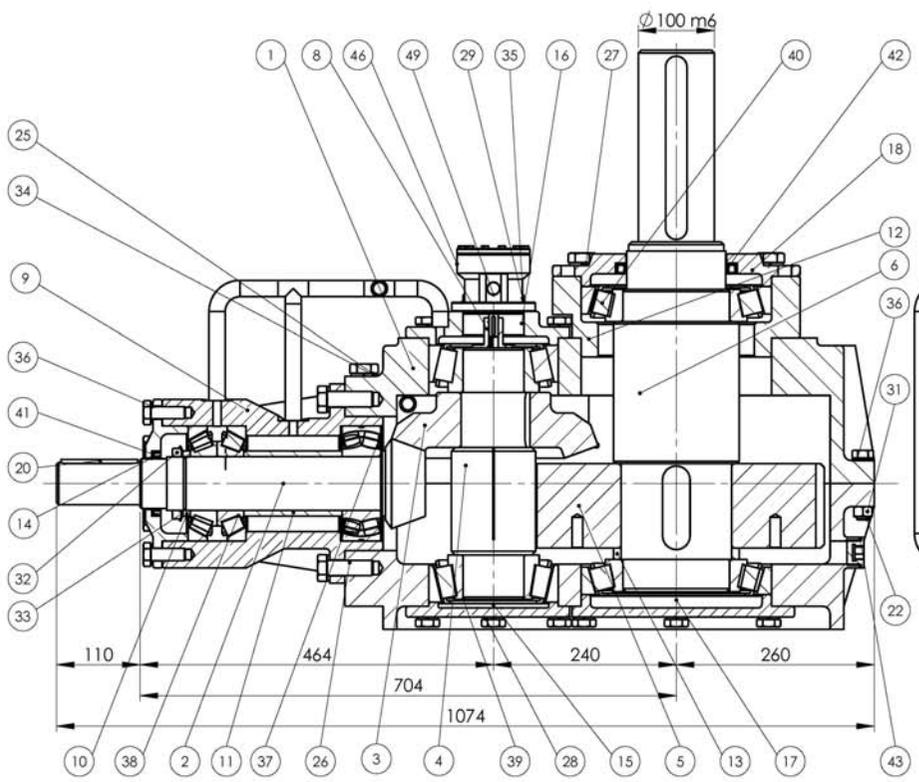


MESURER LES FLANCS DES DENTS



4	1	Q	Q	1
6,0	6,0	1	1	6,0
7,5	4,5	1	1	5,0
1,5	-0,5	1	1	-0,5
8,0	8,0			11,0

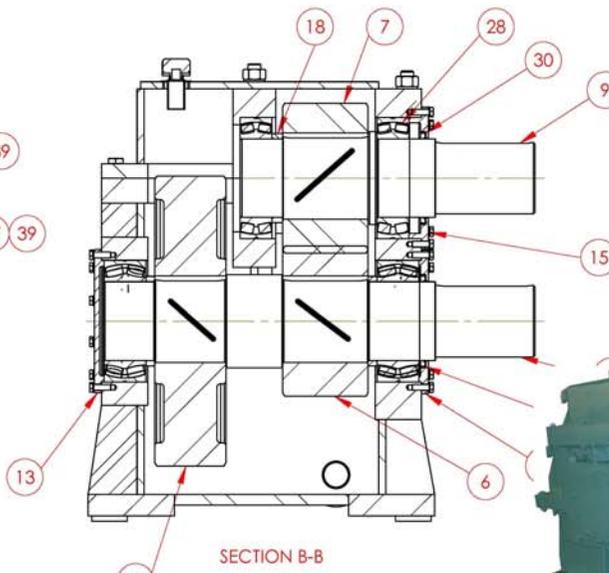
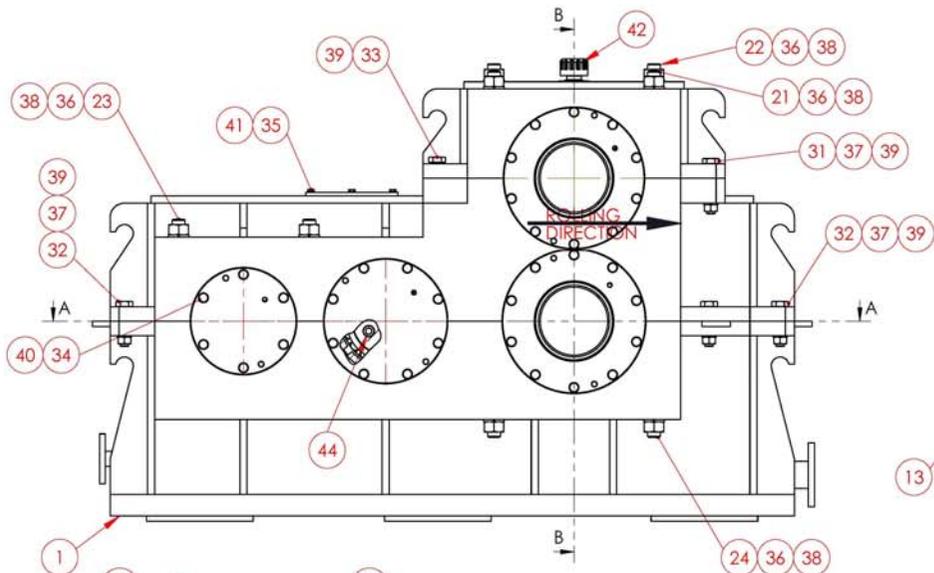




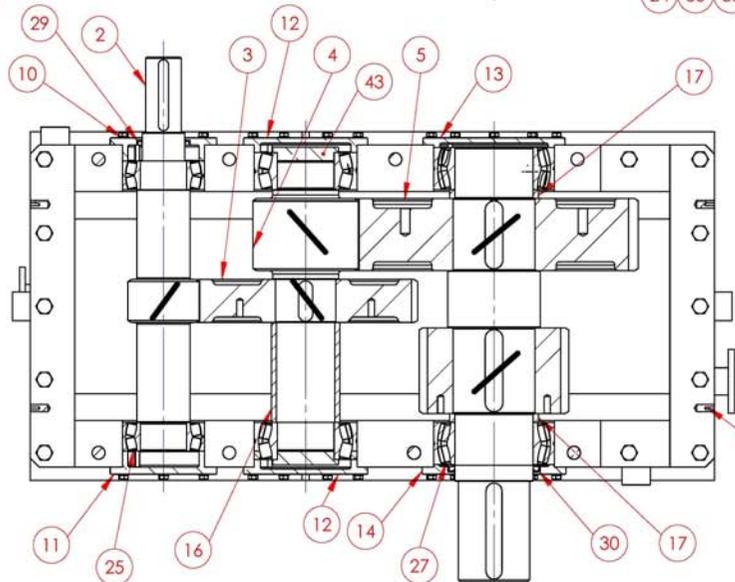
ITEM NO	PART NAME	QTY	UNIT	DESCRIPTION	WEIGHT
1	BODY OF THE REDUCER	1	170211006	10245-01-RO-YAP-01-00	335,27
2	SPIRAL BEVEL GEAR (PINION)	1	170211006	10245-01-RO-YAP-02-01	13,93
4	SPIRAL BEVEL GEAR (GOWHEEL)	1	170211006	10245-01-RO-YAP-02-02	19,81
5	2-STAGE PINION	1	170211006	10245-01-RO-YAP-02-03	86,33
6	OUTPUT SHAFT	1	170211006	10245-01-RO-YAP-02-04	77,76
7	CENTRING PIN	1	OK 45	10245-01-RO-YAP-02-05	0,05
8	THE PULLEY COUPLING	2	GG-22	10245-01-RO-YAP-02-06	3,02
9	SIDE BEARING HOUSING	1	GG-22	10245-01-RO-YAP-02-07	1,14
10	BUSHING	1	OK 45	10245-01-RO-YAP-02-08	0,13
11	BUSHING	1	OK 45	10245-01-RO-YAP-02-09	0,13
12	BEARING HOUSING	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-10	21,82
13	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-11	2,52
14	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-12	2,24
15	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-13	4,88
16	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-14	1,28
17	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-15	0,81
18	COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-16	0,81
19	KEYWAY 28x8	1	OK 45	10245-01-RO-YAP-02-17	0,12
20	KEYWAY 16x8	1	OK 45	10245-01-RO-YAP-02-18	0,12
21	BODY COVER	1	FB 312	10245-01-RO-YAP-02-19	0,17
22	HEX HEAD BOLT	4	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-20	0,1687
23	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-21	0,1687
24	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-22	0,1687
25	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-23	0,1687
26	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-24	0,1687
27	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-25	0,1687
28	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-26	0,1687
29	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-27	0,1687
30	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-28	0,1687
31	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-29	0,1687
32	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-30	0,1687
33	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-31	0,1687
34	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-32	0,1687
35	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-33	0,1687
36	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-34	0,1687
37	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-35	0,1687
38	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-36	0,1687
39	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-37	0,1687
40	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-38	0,1687
41	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-39	0,1687
42	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-40	0,1687
43	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-41	0,1687
44	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-42	0,1687
45	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-43	0,1687
46	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-44	0,1687
47	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-45	0,1687
48	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-46	0,1687
49	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-47	0,1687
50	HEX HEAD BOLT	2	M16-DIN 934	10245-01-RO-YAP-02-48	0,1687
1	LOCK NUT	1	PURCHASE	M16-DIN 934	0,084
2	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
3	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
4	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
5	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
6	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
7	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
8	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
9	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
10	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
11	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
12	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
13	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
14	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
15	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
16	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
17	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
18	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
19	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
20	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
21	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
22	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
23	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
24	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
25	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
26	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
27	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
28	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
29	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
30	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
31	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
32	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
33	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
34	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
35	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
36	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
37	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
38	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
39	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
40	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
41	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
42	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
43	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
44	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
45	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
46	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
47	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
48	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
49	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
50	LOCKING WASHER	1	PURCHASE	M16	0,08
1	SPRING WASHER	22	PURCHASE	A20-DIN 127	0,000
2	SPRING WASHER	8	PURCHASE	A8-DIN 127	0,000
3	SPRING WASHER	28	PURCHASE	A16-DIN 127	0,000
4	SPRING WASHER	28	PURCHASE	A16-DIN 127	0,000
5	BEARING	2	PURCHASE	31314 1/2 OCLZC	4,28
6	BEARING	2	PURCHASE	32116 1/2	6,28
7	BEARING	2	PURCHASE	30228 1/2	8,28
8	OIL SEAL	1	PURCHASE	130532	0,01
9	OIL SEAL	1	PURCHASE	130532	0,01
10	PLUG	1	PURCHASE	DIN 15	0,14
11	PLUG	1	PURCHASE	DIN 15	0,14
12	FILTER	1	PURCHASE	1/2"-DIN 15	1,01
13	RELIEF VALVE	1	PURCHASE	WITH CONTROL SIGNAL OUTPUT	0,04
14	OIL PUMP	1	PURCHASE		4,33

POWER	215	kW
INPUT SPEED	1500	d/d
INPUT TORQUE	1369	Nm
OUTPUT SPEED	150	d/d
RATIO	1:10	-
NOM. OUTPUT TORQUE	13698	Nm
FACTOR OF SERVICE	1,5	-
MAX. OUTPUT TORQUE	20532,5	Nm
OIL TYPE	VG 320	-

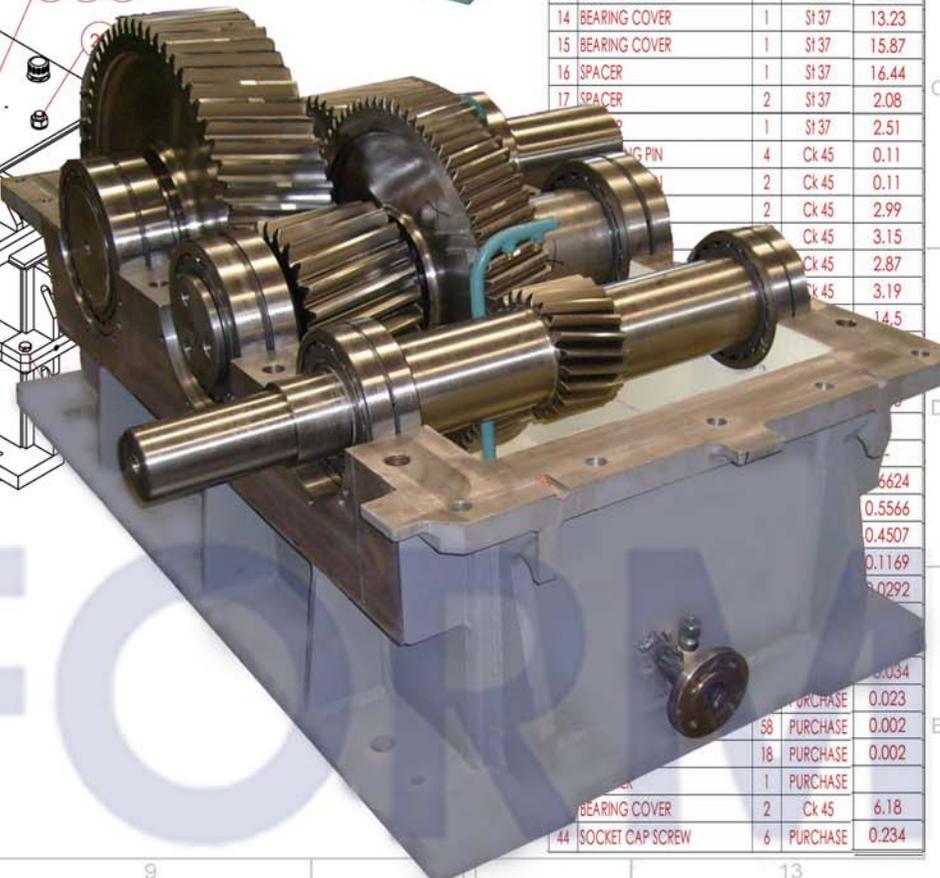
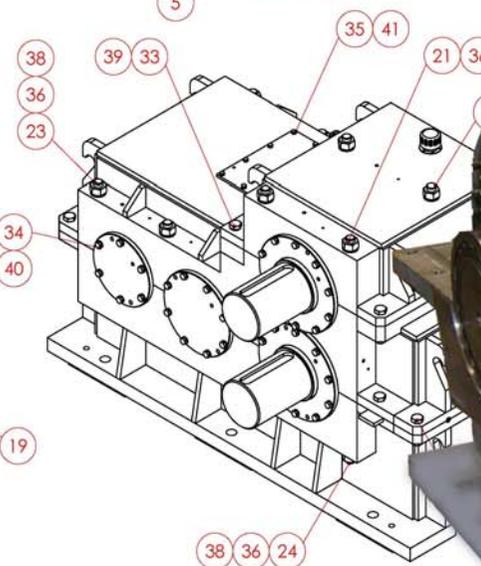




SECTION B-B



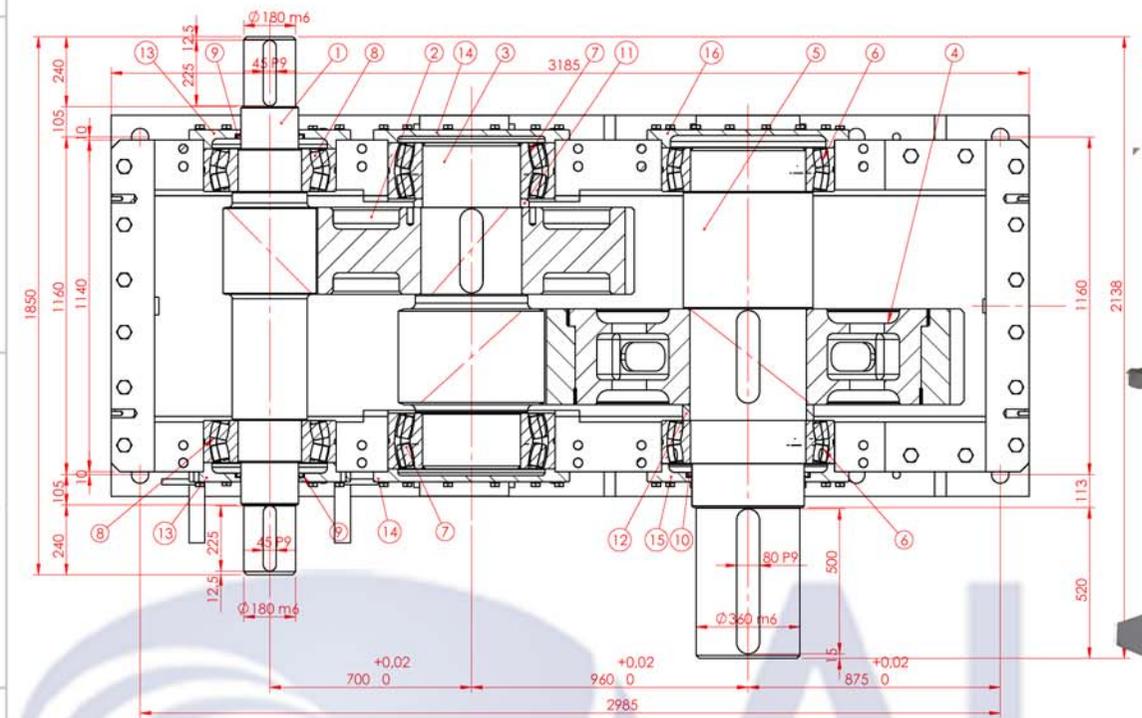
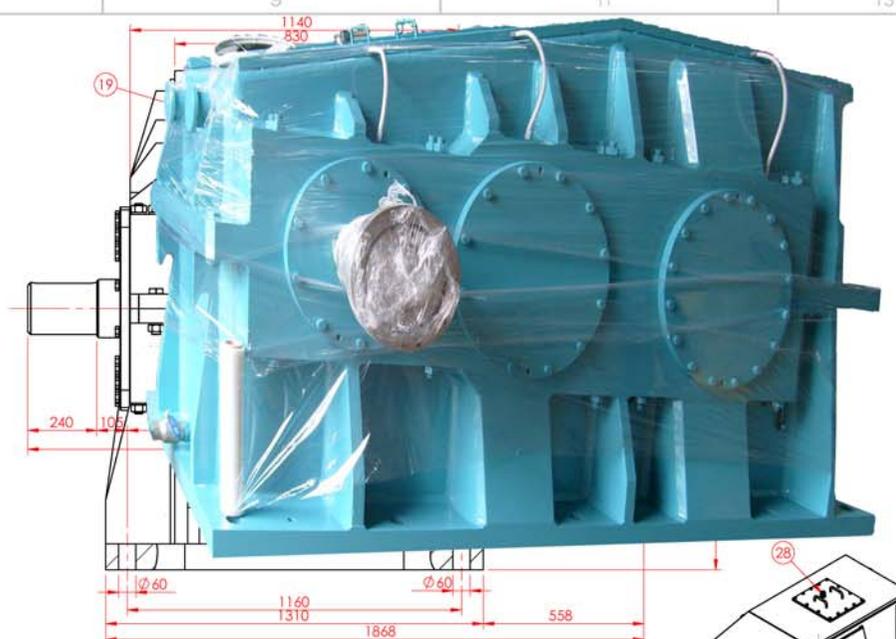
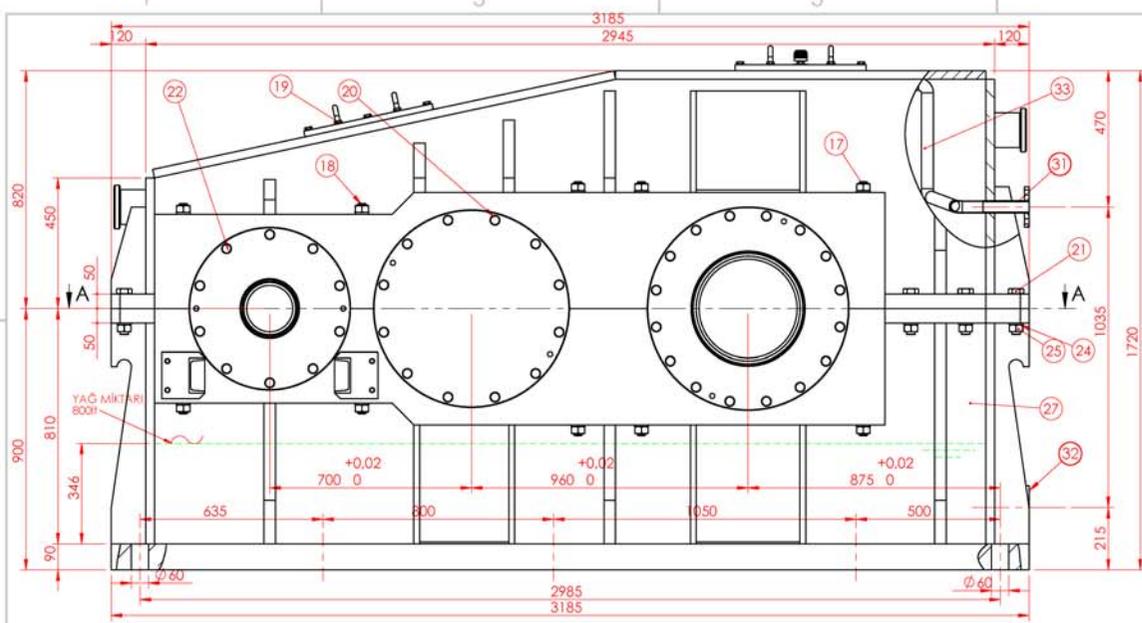
SECTION A-A



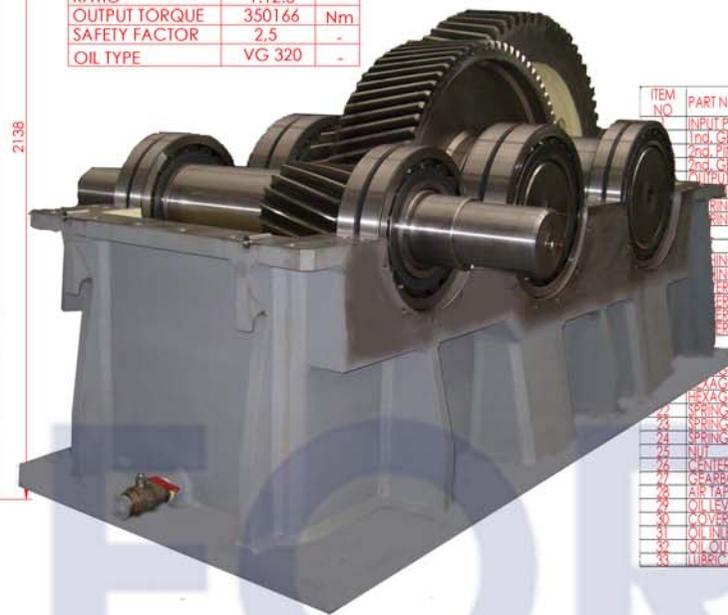
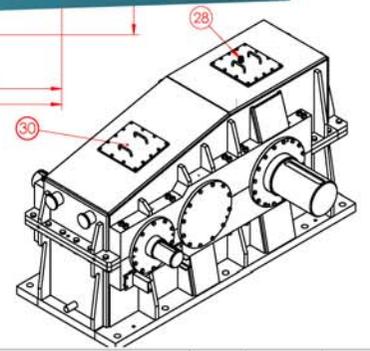
Power	P	570 kW
Input Revolution	n1	680 rpm
Output Revolution	n2	68 rpm
Input Torque (Nominal)	M1	8006 Nm
Output Torque (Max.)	M1	20015 Nm
Number Of Output Shaft		1
Output Torque per output shaft (Nominal)	M2	80052 Nm
Output Torque per output shaft (Max)	M2	200130 Nm
Ratio	i	10
Service Factor	sf	2,5

NO	NAME	QTY	MATERIAL	WEIGHT
1	GEARBOX BODY	1	SI44	3189.35
2	INPUT PINION	1	17CrNiMo6	138.483
3	FIRST STAGE GEAR WHEEL	1	42CrMo4	233.549
4	SECOND STAGE PINION	1	17CrNiMo6	209.833
5	SECOND STAGE GEAR WHEEL	1	42CrMo4	639.822
6	FIRST OUTPUT GEAR WHEEL	1	42CrMo4	180.657
7	SECOND OUTPUT GEAR WHEEL	1	42CrMo4	180.66
8	FIRST OUTPUT SHAFT	1	SAE 4140	374.69
9	SECOND OUTPUT SHAFT	1	SAE 4140	239.85
10	BEARING COVER	1	SI37	11.71
11	BEARING COVER	1	SI37	14.15
12	BEARING COVER	2	SI37	15.02
13	BEARING COVER	1	SI37	17.24
14	BEARING COVER	1	SI37	13.23
15	BEARING COVER	1	SI37	15.87
16	SPACER	1	SI37	16.44
17	SPACER	2	SI37	2.08
18	BEARING COVER	1	SI37	2.51
19	BEARING COVER	4	Ck 45	0.11
20	BEARING COVER	2	Ck 45	0.11
21	BEARING COVER	2	Ck 45	2.99
22	BEARING COVER		Ck 45	3.15
23	BEARING COVER		Ck 45	2.87
24	BEARING COVER		Ck 45	3.19
25	BEARING COVER		Ck 45	14.5
26	BEARING COVER		Ck 45	6.624
27	BEARING COVER		Ck 45	0.5566
28	BEARING COVER		Ck 45	0.4507
29	BEARING COVER		Ck 45	0.1169
30	BEARING COVER		Ck 45	0.0292
31	BEARING COVER		Ck 45	0.034
32	BEARING COVER		PURCHASE	0.023
33	BEARING COVER		PURCHASE	0.002
34	BEARING COVER		PURCHASE	0.002
35	BEARING COVER		PURCHASE	
36	BEARING COVER		PURCHASE	
37	BEARING COVER		PURCHASE	
38	BEARING COVER		PURCHASE	
39	BEARING COVER		PURCHASE	
40	BEARING COVER		PURCHASE	
41	BEARING COVER		PURCHASE	
42	BEARING COVER		PURCHASE	
43	BEARING COVER		PURCHASE	
44	SOCKET CAP SCREW	6	PURCHASE	0.234

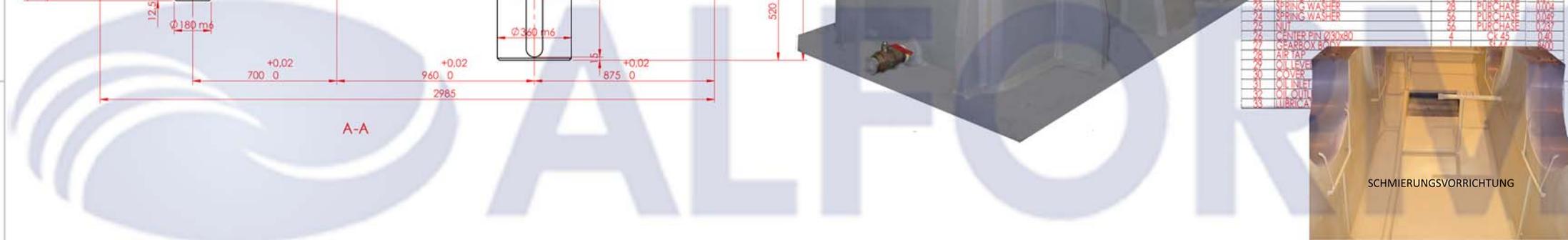
ALFACO

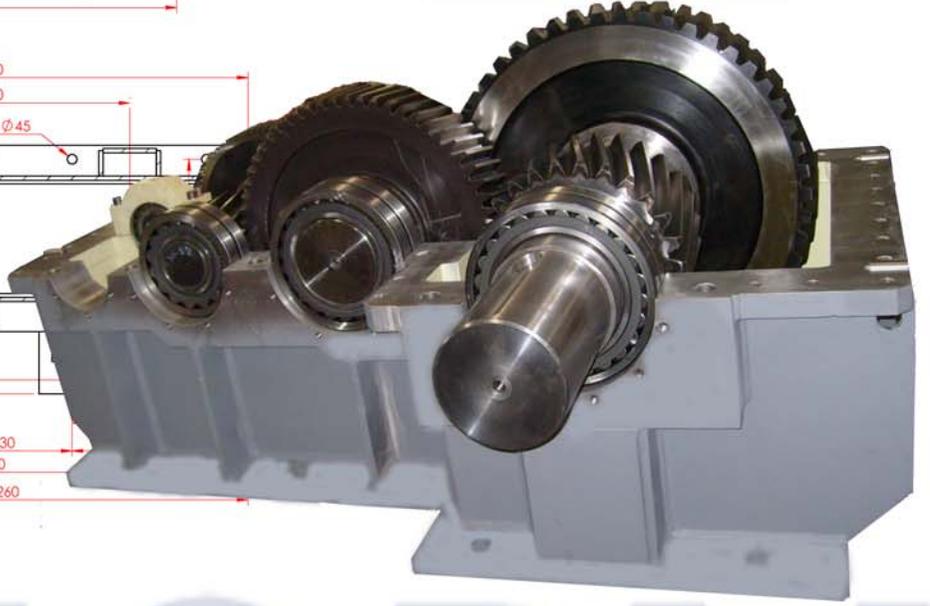
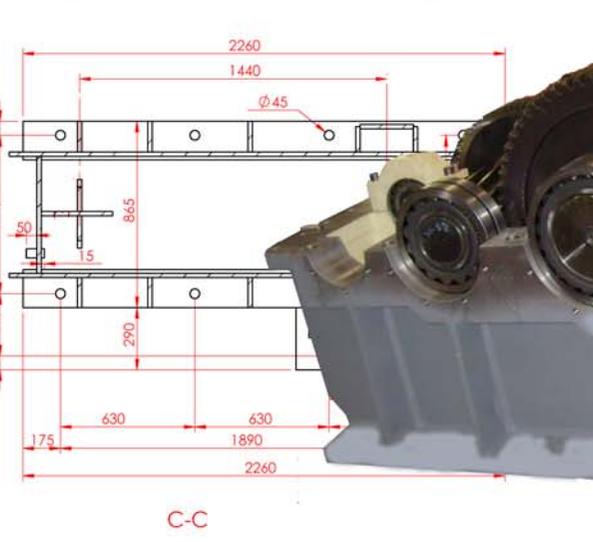
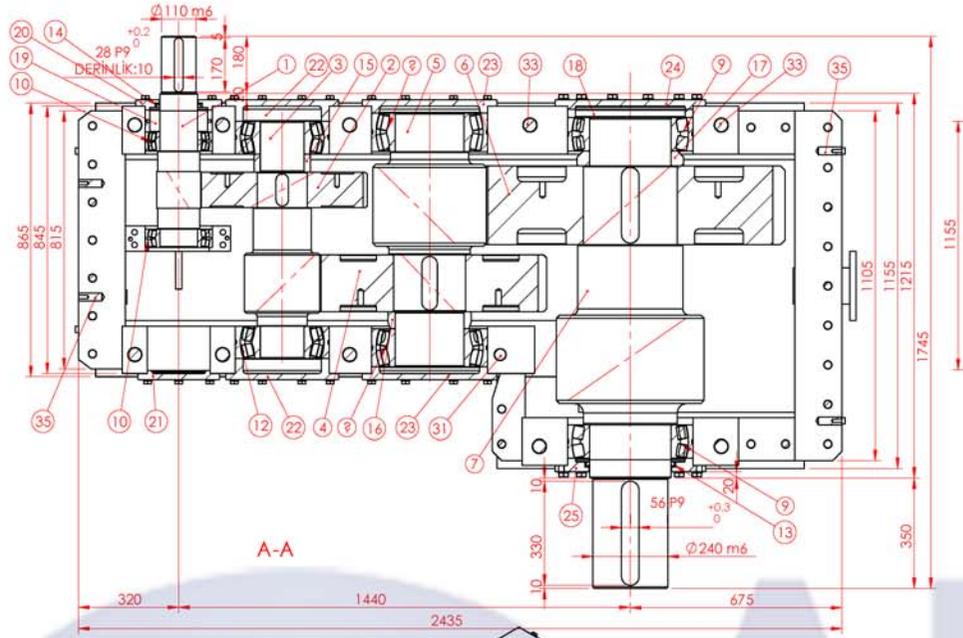
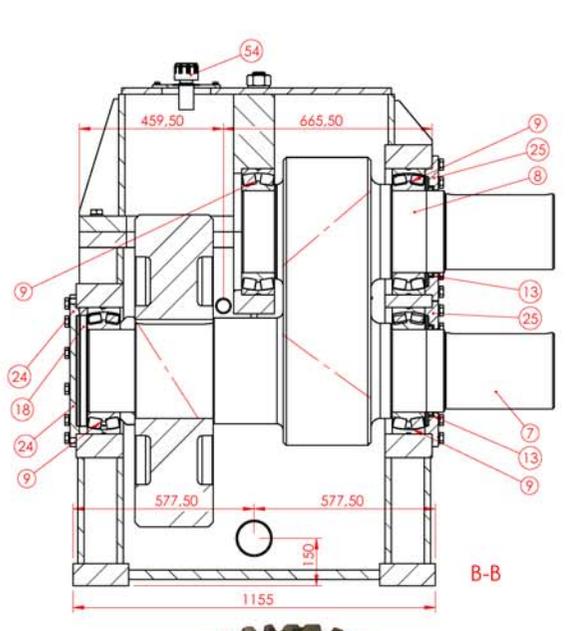
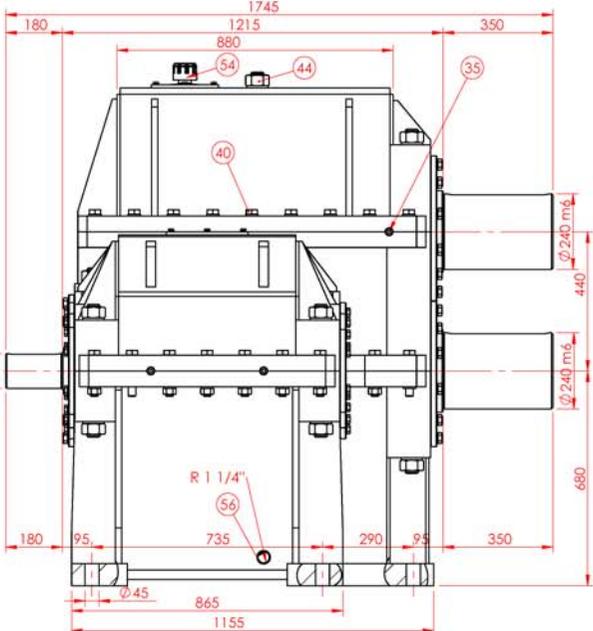
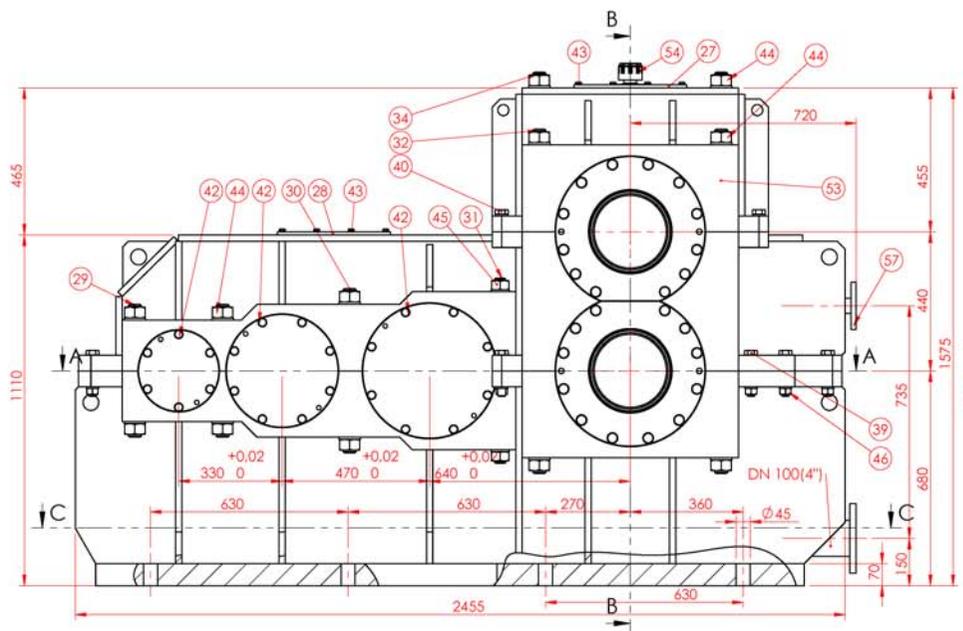


POWER	2200	Kw
INPUT SPEED	750	d/d
INPUT TORQUE	28013.3	Nm
OUTPUT SPEED	59.94	d/d
RATIO	1:12.5	-
OUTPUT TORQUE	350166	Nm
SAFETY FACTOR	2.5	-
OIL TYPE	VG 320	-

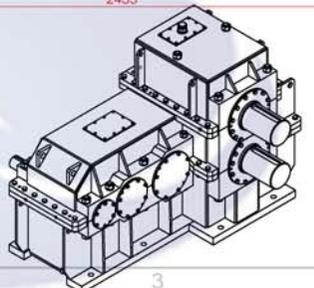


ITEM NO	PART NAME	QTY	MATERIAL	WEIGHT
	INPUT PINION		17CrNiMo6	633.84
	1st. GEAR		17CrNiMo6	1307.33
	2nd. PINION		17CrNiMo6	1105.74
	2nd. GEAR		17CrNiMo6	2539.73
	OUTPUT SHAFT		17CrNiMo6	1795.45
	BRG	2	PUCHASE	-
	BRG	2	PUCHASE	210
	BRG	2	PUCHASE	115
	BRG	2	PUCHASE	-
	BRG	2	PUCHASE	75.56
	BRG	2	PUCHASE	14.30
	BRG	2	PUCHASE	12.30
	BRG	2	PUCHASE	51.38
	BRG	2	PUCHASE	75.27
	BRG	2	PUCHASE	88.35
	BRG	2	PUCHASE	4.87
	BRG	2	PUCHASE	3.05
	HEXAGON HEAD BOLL	26	PUCHASE	07811
	HEXAGON HEAD BOLL	76	PUCHASE	17631
	HEXAGON HEAD BOLL	16	PUCHASE	10892
	SPRING WASHER	76	PUCHASE	00114
	SPRING WASHER	28	PUCHASE	0004
	SPRING WASHER	56	PUCHASE	0020
	NUT	56	PUCHASE	0267
	CENTER PIN (20x80)	4	PUCHASE	040
	GEARBOX BODY	1	PUCHASE	2474
	AIR TAP			
	OIL LEVEL			
	COVER			
	OIL INLET			
	OIL OUTLET			
	TUBRICA			





i:1/45-1/35
P:419 Kw
nl:730



ALFOR



ALFORM

**ALFORM Metallpräzisionsteile
GmbH & Co. KG
Georg-Ohm-Strasse 14**

Tel: +49 61 28 - 8 53 79 - 0
Fax: +49 61 28 - 8 53 79 - 99
Courriel: sales@alform.de

Partenaire pour:

**tech. d'entraînement
constr. d'équipement
génie mécanique
constr. d'engrainages
constr. de véhicules**

www.alform.de