



ALFORM

- **Verzahnung**

Datenblätter

Partner

- **Antriebstechnik**
- **Anlagenbau**
- **Maschinenbau**
- **Getriebebau**
- **Fahrzeugbau**

www.alform.de



Verzahnungsteile von Alform befinden sich heute in einer Vielzahl von Getrieben und Kupplungen, diverser Maschinen und Anlagen. Unser breites Spektrum für Verzahnungen und unsere Mengenflexibilität macht uns zu einem gefragten Partner im In- und Ausland. Wir können uns zu den wenigen Anbietern zählen, die auf die Qualitätswünsche des Kunden speziell eingehen können. Je nach Bauteilgröße ist eine Verzahnungsqualität bis 4 realisierbar. Auf Wunsch liefern wir auch gerne Meß- und Prüfprotokolle mit. Wenn Qualität gefragt ist, greifen unsere Kunden gerne auf **ALFORM** zurück.

Werkstoffe und Fertigungsverfahren in modernen Produktionsstätten

Wir verarbeiten Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Nitrier- und Baustahl, Aluminium, Bronze und verschiedene Gusslegierungen, sowie Kunststoff.

Wärmebehandlung

Erforderliche Wärmebehandlungen wie einsatzhärten, langzeit/kurzzeit gasnitrieren, Plasmanitrieren (Ionitrieren), Teniferbehandlung, induktivhärten, vergüten lassen wir von spezialisierten ISO 16949 zertifizierten Partnern ausführen.



Stirnräder, gerade, ballig, oder schräg verzahnt, Modul 0,5 bis 32
Außen- Ø 20mm bis Ø 2.500mm
max. Zahnbreite 1.000mm
gefräst, geschabt oder geschliffen!



Innenzahnkränze

Modul 0,5 bis 16; max. Zahnbreite 400mm
Innen- Ø von 10mm bis 1.700mm
Innen- Ø zw. 250mm-1.200mm schräg und geschliffen, Verzahnungsqualität bis 4!



Ritzelwellen, Keilwellen, Zahnwellen
Außen- Ø von 20mm Ø 2.500mm
Modul 0,5 bis 32



Schneckenwellen

Außen- Ø von 20mm bis 80mm
Modul: 1 bis 6; max. Länge 750mm

Schneckenräder

Außen- Ø von 20mm bis Ø 350mm
Modul: 1 bis 6

Zahnflankenschleifen

Außen-Ø von 20mm bis 2.500mm,
Modul 1 bis 32, max. Zahnbreite 1.000mm
Verzahnungsqualität je nach Bauteil
von bis zu 4 mit Prüfunterlagen!



Zahnstangen

bis B:600 x L:4.000mm, Modul 25, gefräst



Kegelräder, gerade-, schräg- oder bogenverzahnt, auch Hypoid- und Zyklopalloid-Verzahnung.
Modul 1 bis 10 Außen-Ø bis 700mm;
gefräst oder geläppt

Zahnradkupplungen mit balliger Verzahnung

Drehmoment bis 10.000.000 Nm; Ø bis 1.200mm.
Ihre Zahnkupplungen werden von uns für Ihre Maschinen und Anlagen kundenbezogen entwickelt und hergestellt. Standardzahnkupplungen können Sie in unserem Katalog nach Ihrem Bedarf auswählen und bekannte Qualität mit fairen Preisen kombinieren.



Lieferprogramm für
Standardzahnräder und
Standardzahnkupplungen
Katalog bitte gesondert
anfordern!

HÖFLER
RAPID 1250



ZAHNFLANKEN FRÄSEN + SCHLEIFEN

ZAHNFLANKEN FRÄSEN + SCHLEIFEN + MESSEN IN DER SELBEN MASCHINE

Dank der neuesten Höflermaschine Rapid 1250 ist es uns möglich, die Zahnräder nach dem Fräsen und Schleifen direkt auch zu vermessen. So erreichen wir höchste und dokumentierbare Genauigkeit und ist eine Verzahnungsqualität regelmässig 4-5 nach DIN 3965 realisierbar. Unter bestimmten Voraussetzungen können wir eine noch bessere Qualität liefern.

Desweiteren können in der selben Maschine die Innenzahnkränze schräggefärs und geschliffen werden, so dass im Innendurchmesserbereich $\varnothing$ 250 mm-1.200 mm eine Verzahnungsqualität bis 4 nach DIN 3965 erreicht wird.



ZAHNFLANKEN MESSEN





ALFORM

Bestellinformationen anfordern:

**ALFORM Metallpräzisionsteile
GmbH & Co. KG
Georg-Ohm-Strasse 14
(Gewerbegebiet Triebgewann)
65232 Taunusstein**

Phone: +49 (0)61 28 - 8 53 79 - 0

Fax: +49 (0)61 28 - 8 53 79 - 99

Email: sales@alform.de

Antriebstechnik

Anlagenbau

Maschinenbau

Getriebebau

Fahrzeugbau

Partner

www.alform.de