



Le procédé du coulage sous pression est une très bonne solution sur le plan technique et économique pour l'utilisation des pièces en aluminium ou zinc avec des formes compliquées. Nos clients pour les pièces coulées proviennent des secteurs industriels diverses tels que les systèmes de transmission, de la mécanique, de l'électronique, de l'équipement ou de la technologie de la construction et ont réalisées dans ce domaine un leadership incontesté du marché en matière de technologie et d'efficacité. Les pièces moulées sont d'habitude fournis de façon usinée, prêtes à l'installation et revêtus sur demande.

Nos capacités en ce qui concerne la coulée sous pression:

Alliages d'aluminium utilisés:

Aluminium (5 Gr. - 13 Kg poids par pièce)
 226D (EN AC 46000/EN AC - AISi9Cu3(Fe))
 230D (EN AC 44300/EN AC - AISi12(Fe))
 231D (EN AC 47100/EN AC - AISi9Cu1(Fe))
 239D (EN AC 43400/EN AC - AISi10Mg(Fe))
 Silafont 09 (AISi9)
 Silafont 36 (AISi9Mg)

Les avantages de l'aluminium sont la haute qualité de la surface, une bonne résistance mécanique - dépendant de l'alliage jusqu'à 120 HB), une résistance de traction jusqu'à 310/ mm², très bonne précision, bien usinabilité, bonne résistance contre la corrosion, et un poids léger d'un 1/3 comparé avec l'acier.

Alliages de zinc utilisés

Zinc (5 Gr. - 20 Kg poids par pièce)
 ZL0400 (GD-ZnAl4)
 ZL0410 (GD-ZnAl4Cu1)
 ZL0430 (GD-ZnAl4Cu3)

Les avantages de zinc sont une très bonne qualité de surface, une haute résistance mécanique (chez ZL0430 jusqu'à 130HB), une haute résistance a la traction (dépendant de l'alliage jusqu'à 380 N/mm²), bon respect de tolérances, des très bonnes propriétés de corrosion et approprié pour tous sortes de revêtement. Par contre ce matériau a avec ca.6,7 Kg/dm³ fast ca. 2,5 fois le poids d'aluminium.

